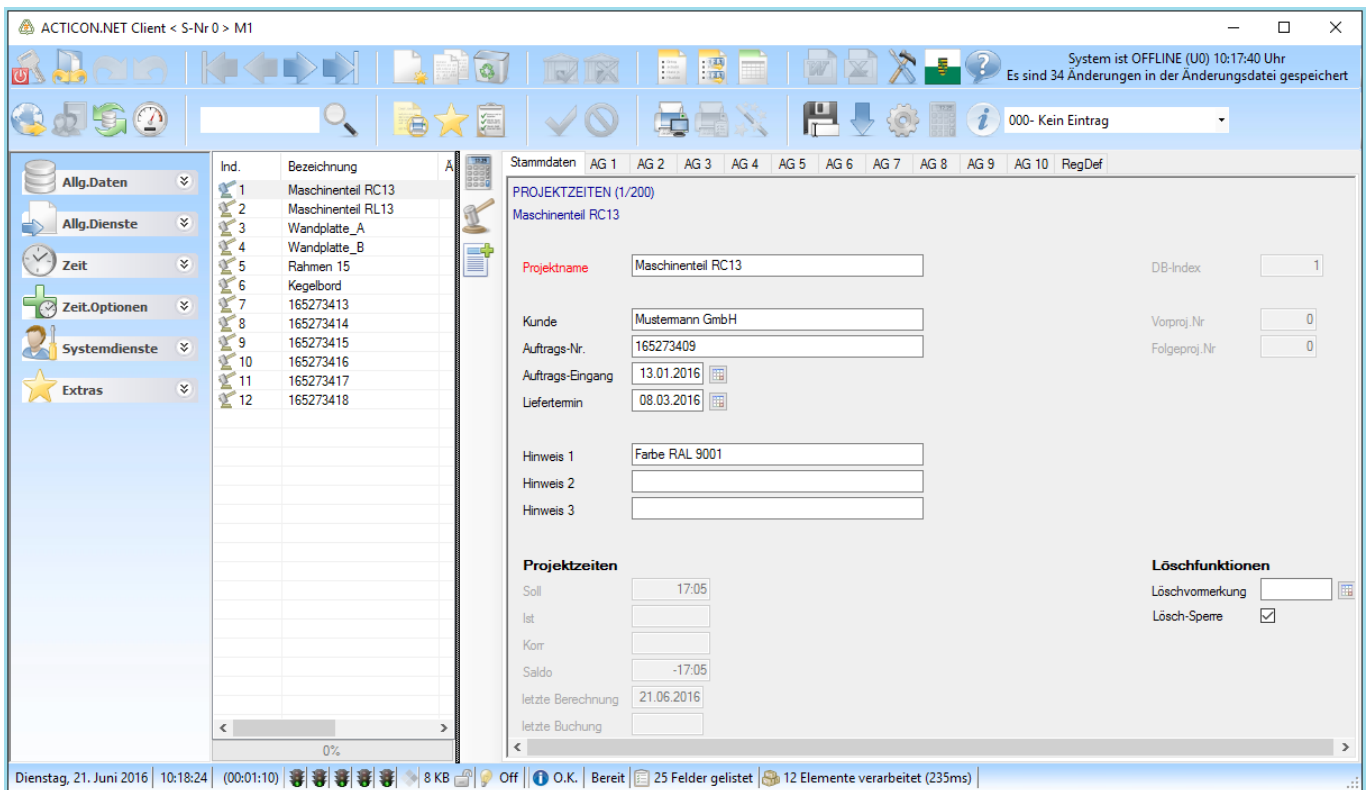


Acticon Projektzeiterfassung

Optionales Softwaremodul in Verbindung mit Zeiterfassung

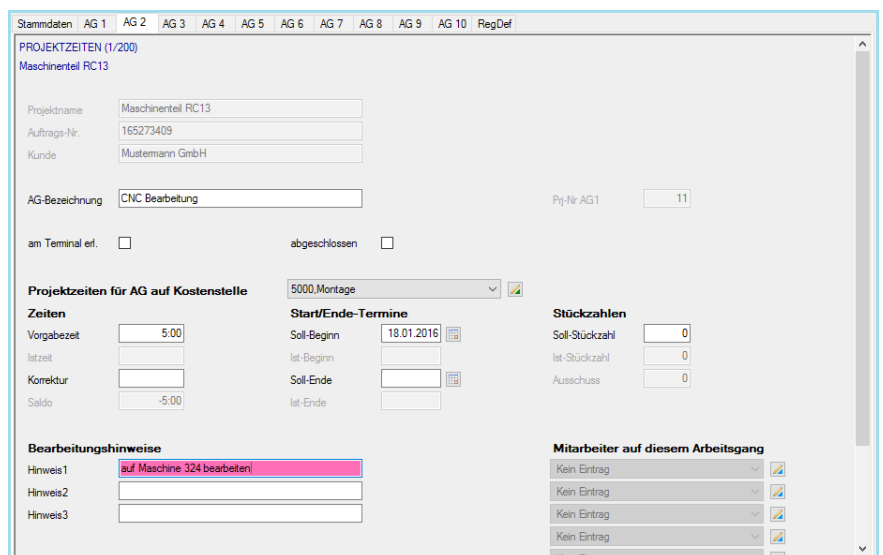
Erweiterung zur Personalzeiterfassung für die **Erfassung von Zeiten an Projekten / Aufträgen**:
Auftrag Beginn , Ende , Unterbrechung. Eingabe der Auftragsnummer bei Beginn per Tastatur
oder Barcode-Scanner am Hardware-Terminal.



Projektstamm und Arbeitsgänge bilden die Struktur eines Projektes. Ein Projekt kann beliebig viele Arbeitsgänge haben.

Die **Aufträge** können per Schnittstelle, per Barcode vom Auftragspapier aus der Auftragsbearbeitung übernommen oder als Projekte mit einzelnen Arbeitsgängen im ACTICON angelegt werden .

Wiederkehrende Projekte können aus einem Artikelstamm erzeugt werden.



Eingabe von Vorgabedaten wie Sollzeit, Sollstückzahl sorgen jederzeit für aktuelle Salden.

Die **Auftragspapiere** für den Werks- oder Betriebsauftrag können aus der Auftragsbearbeitung kommen. Oder: nachdem der Auftrag als Projekt in ACTICON angelegt ist, können die Papiere auch aus dem in ACTICON angelegten Projektstamm erzeugt werden:

<u>Projekt-Bez.</u> (A) : Maschinenteil RC13			
Kunde : Mustermann GmbH			
Auftrags-Nummer : 165273409			
Auftrags-Eingang : 13.01.16			
Liefertermin : 8.03.16			

BARCODE 00000010			
Arbeitsgang (B) schneiden			
<u>Kostenst.:</u>			
Soll: Beginn	18.01.16	Ende	
Stück		Zeit	3:50
<u>Projekt-Nr.</u>	10		

BARCODE 00000011			
Arbeitsgang (C) <u>CNC</u> Bearbeitung			
<u>Kostenst.:</u>			
Soll: Beginn	18.01.16	Ende	
Stück		Zeit	5:30
<u>Projekt-Nr.</u>	11		
-> auf Maschine 423 bearbeiten			

BARCODE 00000012			
Arbeitsgang (D) <u>schweissen</u>			
<u>Kostenst.:</u>			
Soll: Beginn	18.01.16	Ende	
Stück		Zeit	3:00
<u>Projekt-Nr.</u>	12		

Acticon Projektzeiterfassung:

- ◆ Jederzeit Übersicht über die fertigen, aktiven und inaktiven Projekte
- ◆ Unterteilung eines Projektes in Arbeitsgänge und Kostenstellen (Maschinen)
- ◆ Erfassen aus Artikelstamm für immer wiederkehrende Projekte
- ◆ Jederzeit Übersicht über die laufenden Stunden (Lohnkosten) eines Projektes
- ◆ Jederzeit Übersicht über die produktiven / unproduktiven Stunden der Mitarbeiter
- ◆ Statistiken über Leerzeiten und Gemeinkosten der Mitarbeiter
- ◆ Statistiken über anteilige Leerzeiten und Gemeinkosten des Unternehmens

Erweiterbar mit:

- ◆ Mehrmaschinenbed.(verteilt die Arbeitszeit eines Mitarbeiters auf mehrere gleichzeitig laufende Aufträge)
- ◆ Projekt Kalkulation (ermittelt die Kosten unter Berücksichtigung der Stundensätze von Personen und Kostenstellen (Maschinen)
- ◆ Normzeit (berechnet Normzeit aus Zeitvorgabe für ein Stück mit Normzeit = Stück x Vorgabe
- ◆ Fortschritt (erzeugt eine Fortschrittsliste für Projekte mit folgenden Daten: Mitarbeiter, Projekt, Soll-Stück, Ist-Stück, Soll-Zeit, Ist-Zeit, Saldo)
- ◆ Arbeitswerte (Arbeitswert Soll/Ist/Saldo pro MA mit Berechnung des Leistungsgrades)
- ◆ ...

Es gibt eine ganze Reihe fest programmierter **Auswertungen**. Die Verwendung kommt auf den Bedarf des Anwenders an.

Hier eine Projektauswertung: **woran - wer - wie lange** ? mit einzelnen Buchungen

Projekt-Auswertung -> Maschinenteil RC13

Auswertung vom 1.01.2016 (0:00) bis 24.02.2016 (23:59), erzeugt am 24.02.2016

Kunde : Mustermann GmbH
Auftrags-Nummer : 165273409
Auftrags-Eingang : 13.01.16
Liefertermin : 8.03.16
Besonderheiten : Farbe RAL 9001

Arbeitsgang 1 : schneiden **Kostenstelle** : 4000

Maier, Alfons akt.Monat: Vormonat: 3:33 ges: 3:33

Summe Bearbeitung **akt.Monat: Vormonat: 3:33 ges: 3:33**

Vorgabezeit : 3:50 Soll-Beginn : 18.01.16
Istzeit : 3:33 Ist-Beginn : 20.01.16
Korrektur : Soll-Ende :
Saldo : -0:17 Ist-Ende : 21.01.16
Soll-Stückzahl : Ist-Stückzahl :

Arbeitsgang 2 : CNC Bearbeitung **Kostenstelle** : 5000

Schumann, Karin akt.Monat: Vormonat: 5:55 ges: 5:55

Summe Bearbeitung **akt.Monat: Vormonat: 5:55 ges: 5:55**

Vorgabezeit : 5:30 Soll-Beginn : 18.01.16
Istzeit : 5:55 Ist-Beginn : 25.01.16
Korrektur : Soll-Ende :
Saldo : 0:25 Ist-Ende : 25.01.16
Soll-Stückzahl : Ist-Stückzahl :

Arbeitsgang 3 : schweißen **Kostenstelle** : 4000

Stauss, Erwin akt.Monat: Vormonat: 1:25 ges: 1:25
Maier, Manfred 1:20 ges: 1:20

Summe Bearbeitung **akt.Monat: Vormonat: 2:45 ges: 2:45**

Vorgabezeit : 3:00 Soll-Beginn : 18.01.16
Istzeit : 2:45 Ist-Beginn : 27.01.16
Korrektur : Soll-Ende :
Saldo : -0:15 Ist-Ende : 27.01.16
Soll-Stückzahl : Ist-Stückzahl :

Arbeitsgang 5 : verpacken **Kostenstelle** : 7000

Dannecker, Erika akt.Monat: 0:25 Vormonat: ges: 0:25

Summe Bearbeitung **akt.Monat: 0:25 Vormonat: ges: 0:25**

Vorgabezeit : 0:15 Soll-Beginn : 18.01.16
Istzeit : 0:25 Ist-Beginn : 10.02.16
Korrektur : Soll-Ende :
Saldo : 0:10 Ist-Ende : 10.02.16
Soll-Stückzahl : Ist-Stückzahl :
Lohnbetrag : 0,00

Vorgabezeit : 17:05 **Korrekturen** :
Gesamtzeit : 16:50 **Saldo** : -0:15